



Perfect Production

## Perfect Production GmbH – Ihr Partner auf dem Weg zur perfekten Produktion



Modulares MES Ausbildungsprogramm (inhouse Zertifikatskurs)

# Perfect Production GmbH – Ihr Partner auf dem Weg zur perfekten Produktion



Die Digitalisierung der Produktion bietet enorme Potenziale zur Steigerung von Transparenz, Reaktionsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit in der Produktion. Zentrales Element hierfür sind die sogenannten Manufacturing Execution Systeme (MES), die unterhalb der ERP-Systeme die Produktionsprozesse und deren Nebenprozesse, wie Produktionsplanung, Instandhaltung, Qualitätsmanagement, Materialmanagement, Werkzeugmanagement, etc. optimal abbilden.

Die Einführung solcher Systeme stellt Unternehmen vor große Herausforderungen. So muss zunächst einmal der genaue MES-Bedarf ermittelt werden, der richtige MES-Anbieter ausgewählt und das System dann auch von den Anwendern akzeptiert und optimal genutzt werden.

Genau hier setzt unser modulares MES-Ausbildungsprogramm an. Wir schulen zunächst ein MES-Kernteam im Funktionsumfang moderner MES-Systeme, bevor wir aufzeigen, wie solche Systeme optimal im Unternehmen eingeführt werden und wie man die spätere effektive Nutzung sicherstellen kann.

Gern unterstützen wir Sie auf Ihrem Weg zum nachhaltig genutzten MES-System!

Jochen Schumacher, Geschäftsführer



*Unser Bestseller:  
„Die perfekte Produktion“, 2. Aufl.,  
Springer-Verlag,  
2015.*

## Modul 1: Management Crashkurs

Vorstellung der Lerninhalte des Programms. Gegebenenfalls Anpassung an unternehmensspezifische Anforderungen.

## Modul 2: MES-Funktionsüberblick

Überblick über den MES-Funktionsumfang nach VDI 5600 und Vermittlung des jeweiligen Nutzens.

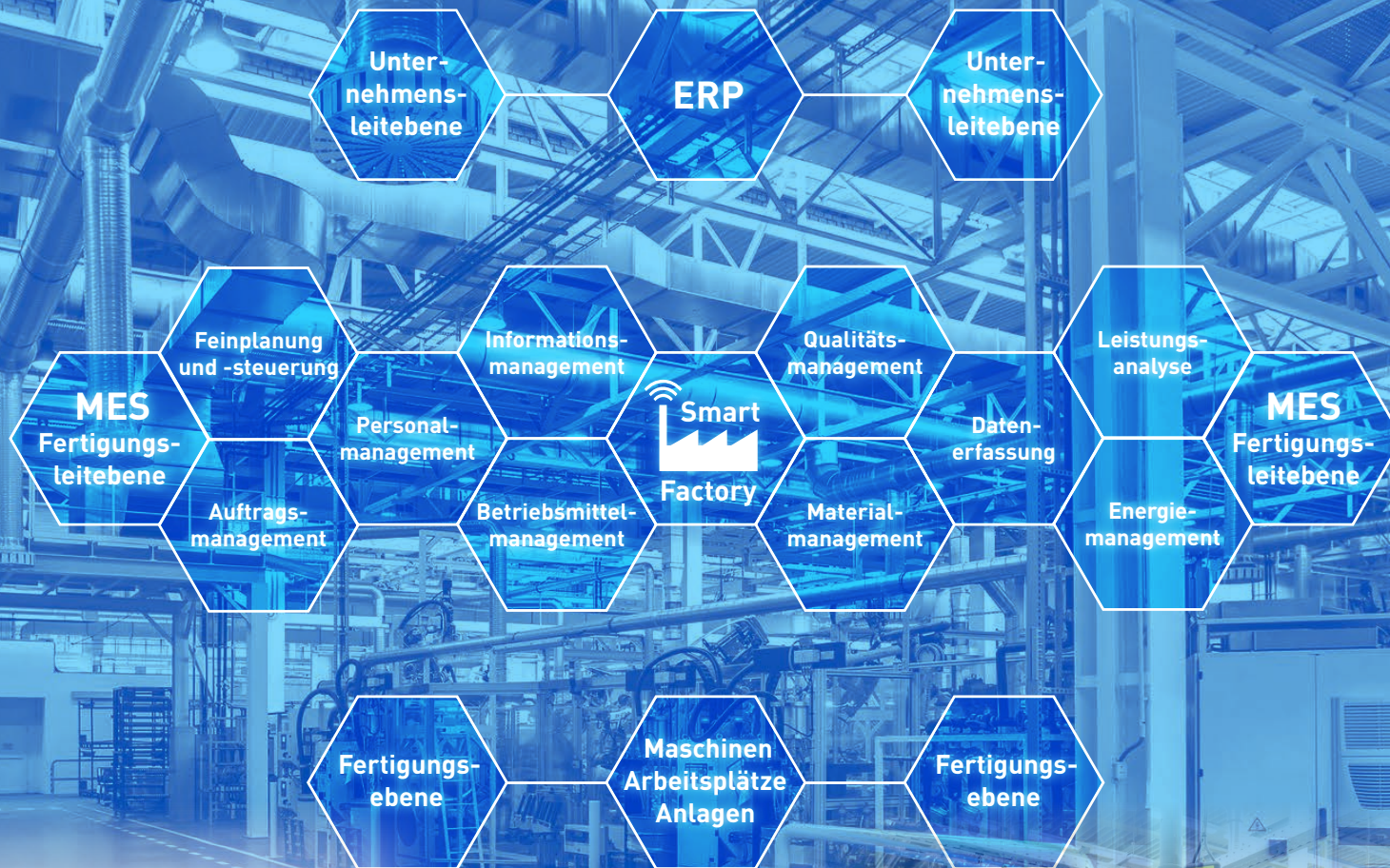
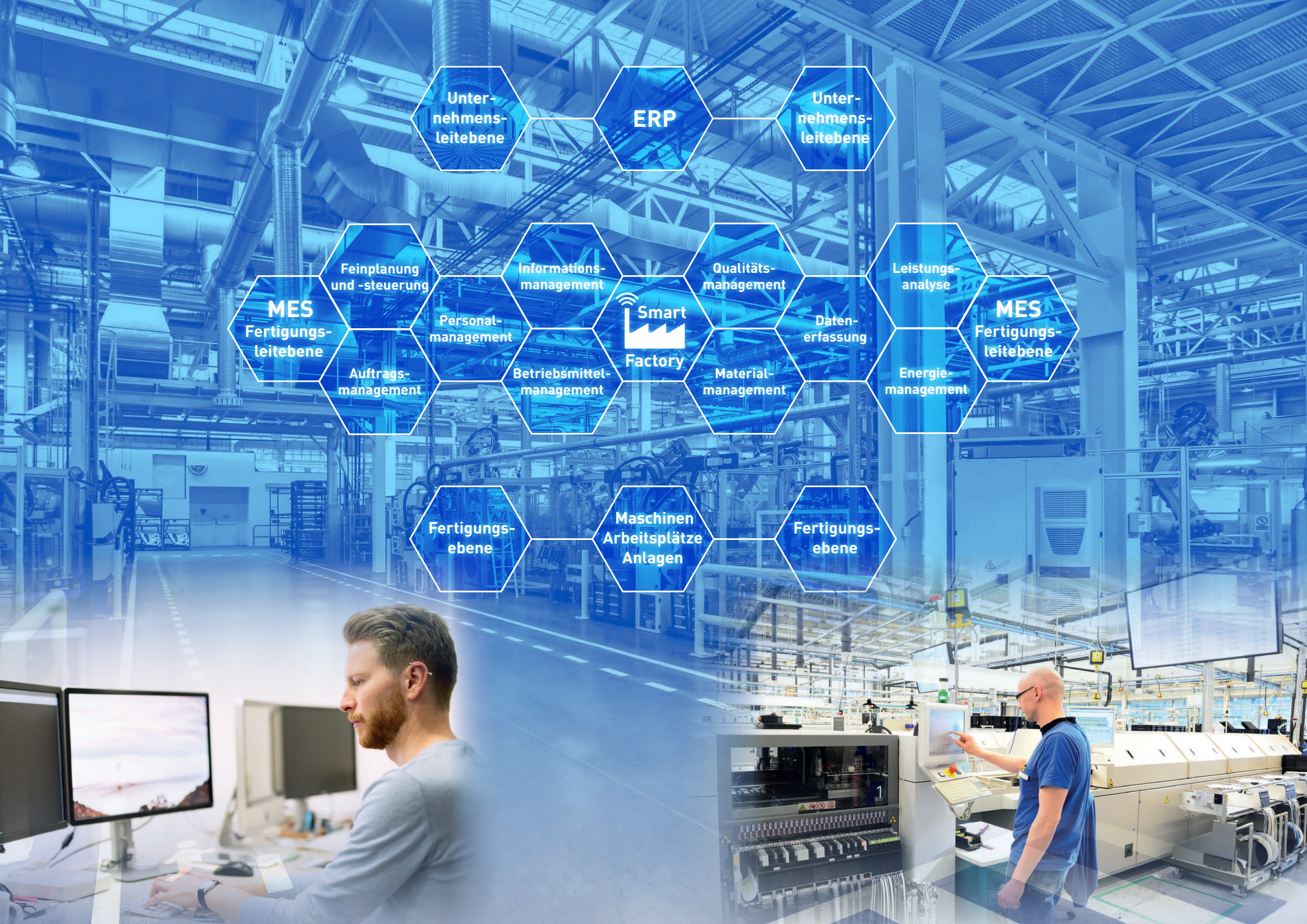
## Modul 3: MES-Einführung

Erläuterung aller Einführungsphasen von der Bedarfsanalyse bis zum Go-Live im eigenen Unternehmen.

## Modul 4: MES-Nutzung

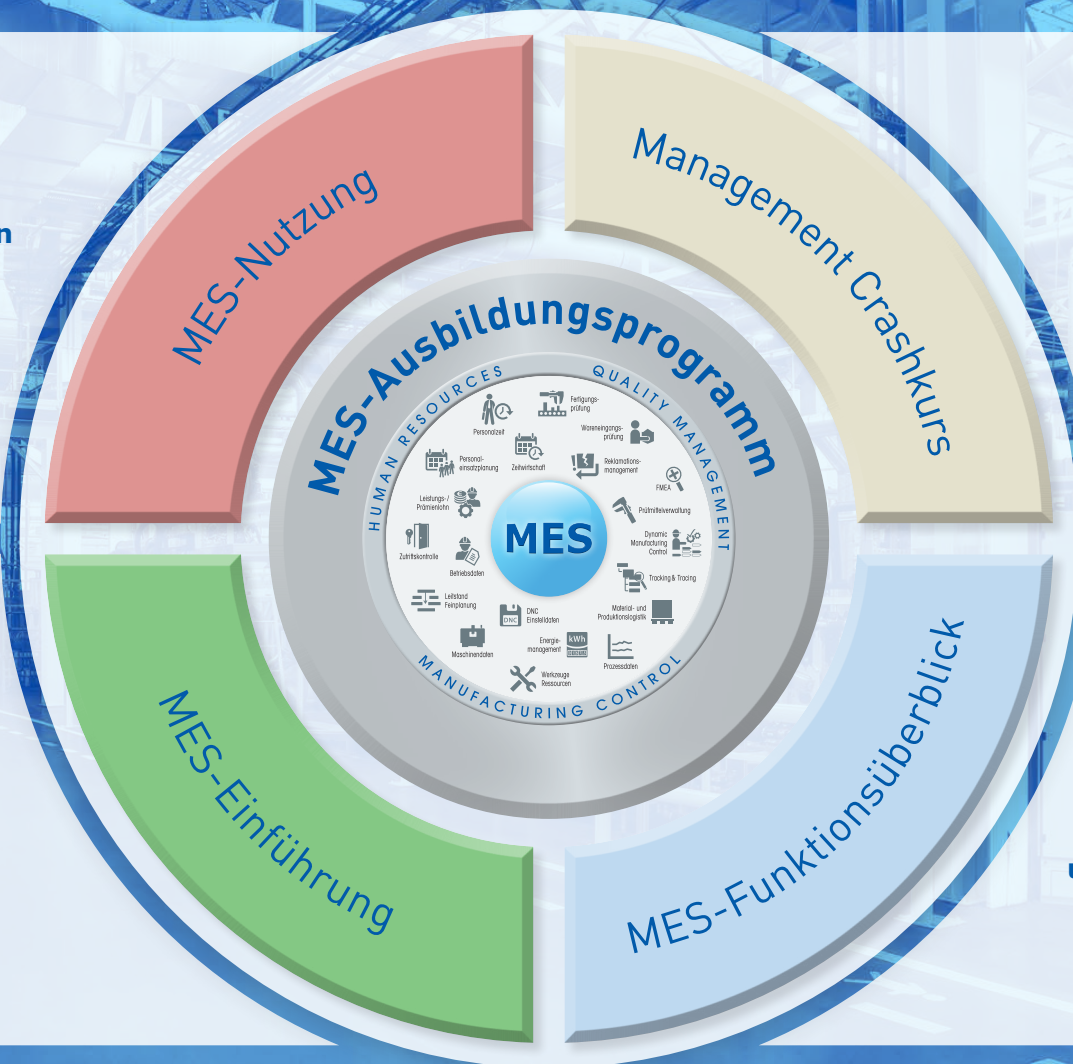
Praktische Tipps für eine effektive Nutzung des MES im Alltag.





**Vermittlung von Erfolgsfaktoren  
für eine effektive Nutzung des  
MES im betrieblichen Alltag**

**Vermittlung der einzelnen  
Projektphasen einer MES-  
Einführung im Unternehmen**



**Überblick über die  
Lerninhalte des Programms  
– einheitliches Verständnis  
des Themas MES**

**Einführung in das Thema MES  
(Entstehung, Nutzen)  
– Vermittlung des Funktions-  
umfangs von MES nach VDI 5600**

# Einführung

Das modular aufgebaute Programm startet mit einem **Management Crashkurs**, in welchem dem gesamten Management das Thema MES sowie die Ausbildungsinhalte des Programms in groben Zügen vorgestellt werden.

Im Modul 2 „**MES-Funktionsüberblick**“ wird den Teilnehmern zunächst die Entstehung der MES-Systeme sowie deren heutiger Funktionsumfang nach VDI 5600 erläutert. Dabei wird auch ausführlich auf den jeweiligen Nutzen der Funktionen eingegangen. Damit werden die Teilnehmer auf einen einheitlichen Wissensstand zum Thema MES gebracht.

Modul 3 beschäftigt sich anschließend mit der „**MES-Einführung**“ im Unternehmen. Hier werden die einzelnen Einführungsphasen vorgestellt und anhand von Beispielen und Übungen (Ermittlung des MES-Bedarfs einer Musterfirma) erklärt.

Das vierte Modul „**MES-Nutzung**“ vermittelt wertvolle Erfolgsfaktoren aus der Praxis, die dazu dienen, dass das System von den Anwendern akzeptiert und zielorientiert eingesetzt wird. Damit bietet sich dieses Modul auch für Unternehmen an, die bereits ein MES-System im Einsatz haben, jedoch mit der aktuellen Nutzung nicht zufrieden sind und daher einen Relaunch anstreben.

Die Teilnahme an allen Modulen „MES-Funktionsüberblick“, „MES-Einführung“ und „MES-Nutzen“ führt zum Zertifikat „**MES Expert**“.



# Modul 1: Management Crashkurs

## Ziele:

- Überblick über die Lerninhalte des Programms
- Einheitliches Verständnis des Themas MES
- Abstimmung firmenspezifischer Anpassungen der Inhalte

## Inhalte:

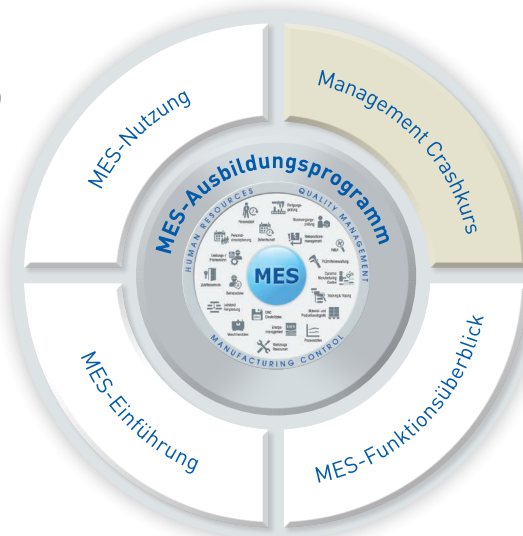
- Einführung in das Thema MES (Entstehung, Funktionen, Nutzen)
- Vorstellung des Ausbildungsprogramms (Gesamtablauf)
- Grobe Vorstellung der Ausbildungsinhalte der einzelnen Module
- MES im Kontext von Industrie 4.0

## Teilnehmer:

- Geschäftsleitung
- Obere Führungskräfte aus der Produktion
- Obere Führungskräfte aus der Administration
- Betriebsrat

## Dauer:

- 0,5 Tage



# Modul 2: MES-Funktionsüberblick

## Ziele:

- Kenntnis des Funktionsumfangs von MES gemäß VDI 5600
- Erkennung des Nutzens von MES für das eigene Unternehmen

## Inhalte:

- Einführung in das Thema MES
- Vorstellung des Funktionsumfangs nach VDI 5600
  - Feinplanung und Feinsteuerung
  - Auftragsmanagement
  - Energiemanagement
  - Informationsmanagement
  - Qualitätsmanagement
  - Personalmanagement
  - Betriebsmittelmanagement
  - Leistungsanalyse
  - Datenerfassung
  - Materialmanagement
  - Vermittlung des Nutzens je Funktion

## Teilnehmer:

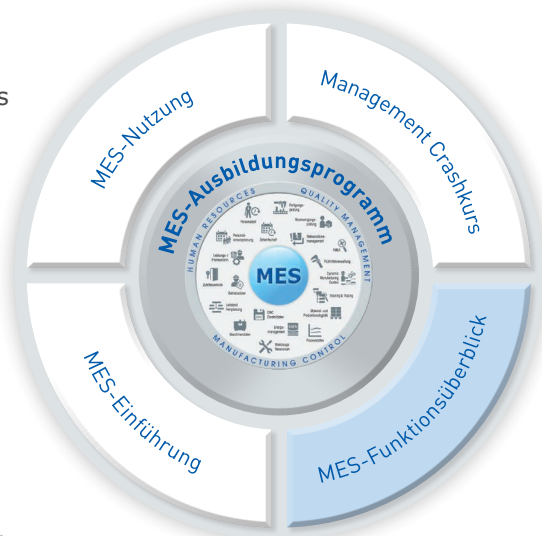
- Das potenzielle Projektteam zur MES Einführung bestehend aus Produktion, IT, QS, Instandhaltung, Werkzeugbau, Controlling, etc.

## Dauer:

- 2 Tage

## Abschluss:

- Teilnahmebescheinigung



## Modul 3: MES-Einführung

### Ziele:

- Vermittlung der einzelnen Projektphasen einer MES-Einführung im Unternehmen sowie der jeweiligen Erfolgsfaktoren

### Inhalte:

- Projektphasen einer MES-Einführung
- MES-Bedarfsanalyse
- Strategische Aufgaben-/Systemzuordnung nach ISA 95
- Lastenhefterstellung
- Anbietersauswahl
- Ausschreibung
- Systemauswahl
- Pflichtenhefterstellung
- MES-Einführungsphase
- Schulungskonzepte
- Praxisübung: MES-Bedarfsanalyse für einen Beispielprozess

### Teilnehmer:

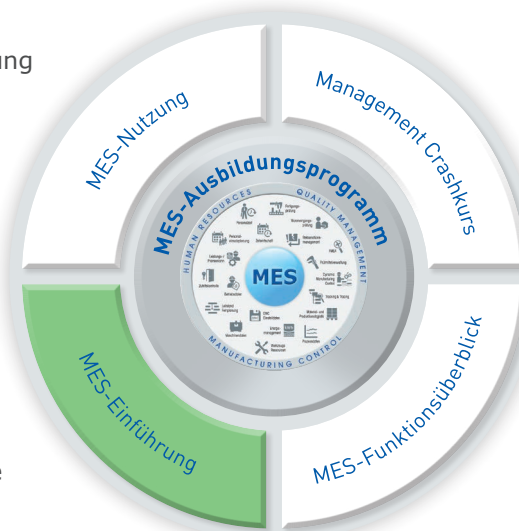
- Das potenzielle Projektteam zur MES Einführung bestehend aus Produktion, IT, QS, Instandhaltung, Werkzeugbau, Controlling, etc.

### Dauer:

- 1-2 Tage

### Abschluss:

- Teilnahmebescheinigung



## Modul 4: MES-Nutzung

### Ziele:

- Vermittlung von Erfolgsfaktoren für eine effektive Nutzung des MES im betrieblichen Alltag

### Inhalte:

- Erfolgsfaktoren im Change Prozess
- Optimale MES-Organisation
- Aufbau eines Kennzahlensystems für die Produktion
- Einführung eines effektiven Shopfloor Managements zur Unterstützung des kontinuierlichen Verbesserungsprozesses (KVP)
- Lean/MES-Führungskultur

### Teilnehmer:

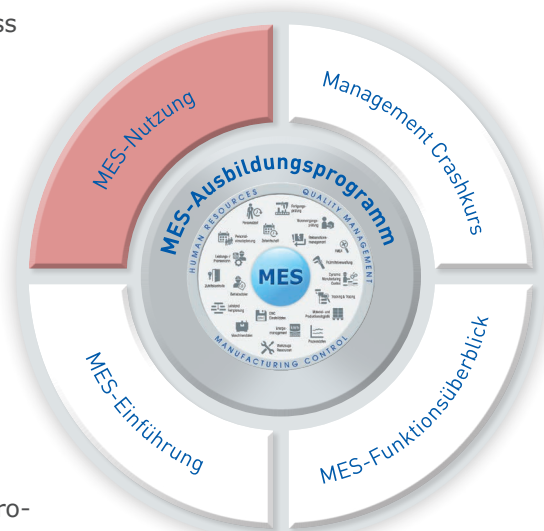
- Das potenzielle Projektteam zur MES Einführung bestehend aus Produktion, IT, QS, Instandhaltung, Werkzeugbau, Controlling, etc.

### Dauer:

- 1 Tag

### Abschluss:

- Teilnahmebescheinigung





**Perfect Production GmbH**

Gewerbepark Hardtwald 6 · 68723 Oftersheim · Deutschland

Fon +49 6202 9335-550 · Fax +49 6202 9335-560

info@perfect-production.de · [www.perfect-production.de](http://www.perfect-production.de)

