

20. November 2018

Integratives Qualifizierungsprogramm für Geflüchtete

Bürkert-Erfolgsprojekt QIP geht in die 7. Runde – Start am 26.11.2018

Ein schöner Beweis dafür, dass die Gemeinschaftsaufgabe der Integration geflüchteter Menschen in unsere Arbeitswelt Früchte trägt: Bereits vier Teilnehmer des Qualifizierungsprogramms „QIP – Qualifikation, Integration, Perspektive“ von Bürkert haben mittlerweile eine Festanstellung bei dem Fluidikspezialisten erhalten.

Am kommenden Freitag geht ein weiterer Kurs der Qualifizierungsmaßnahme QIP in der ehemaligen Ausbildungswerkstatt von Bürkert erfolgreich zu Ende. In einer Kombination aus Theorie und Praxis haben die sieben Praktikanten über einen Zeitraum von drei Monaten die grundlegenden Fertigkeiten aus den Bereichen Metall und Elektro erlernt, ergänzt durch begleitenden Deutschunterricht an zwei Vormittagen in der Woche. Seit zwei Jahren läuft nun bereits die Initiative mit dem Ziel, durch die Teilnahme an einem Integrationspraktikum Asylberechtigten und anerkannten Geflüchteten sowie Asylbewerbern und Geduldeten mit Arbeitsmarktzugang den Einstieg in den regionalen Arbeitsmarkt zu erleichtern. Und das mit Erfolg: Die meisten Absolventen konnten mittlerweile an Unternehmen, Zeitarbeitsfirmen oder in eine Berufsausbildung weitervermittelt werden, und auch Bürkert selbst hat mittlerweile insgesamt vier Teilnehmer in eine Festanstellung übernommen. Aufgrund dieser erfreulichen Erfolgsbilanz wird das Projekt auch 2019 weitergeführt, um möglichst vielen Teilnehmern langfristig eine Perspektive für eine sichere Zukunft bieten zu können.

Für den nächsten Kurs, der am 26. November 2018 startet, sind aktuell noch Plätze frei. Bei Interesse steht Viola Modesti (Projektkoordinatorin Bürkert, Tel. 07940-1096541, E-Mail: viola.modesti@burkert.com) gerne zur Verfügung.

Pressekontakt:

Christian Bürkert GmbH & Co. KG
Katharina Morsch
Telefon +49 (0) 79 40 / 10 91-176
katharina.morsch@burkert.com

Über BÜRKERT

Bürkert Fluid Control Systems ist ein weltweit führender Hersteller von Mess-, Steuer- und Regelungssystemen für Flüssigkeiten und Gase. Die Lösungen von Bürkert kommen in den unterschiedlichsten Branchen und Anwendungen zum Einsatz – das Spektrum reicht von Brauereien und Laboren bis zur Medizin-, Bio- und Raumfahrttechnik. Mit einem Portfolio von über 30.000 Produkten deckt Bürkert als einziger Anbieter alle Komponenten des Fluid Control Regelkreises aus Messen, Steuern und Regeln ab: von Magnetventilen über Prozess- und Analyseventile bis zu pneumatischen Aktoren und Sensoren.

Das Unternehmen mit Stammsitz im süddeutschen Ingelfingen verfügt über ein weit gespanntes Vertriebsnetz in 36 Ländern und beschäftigt weltweit über 2.600 Mitarbeiter. In fünf Systemhäusern in Deutschland, China und den USA sowie vier Forschungs- und Entwicklungszentren entwickelt Bürkert kontinuierlich kundenspezifische Systemlösungen und innovative Produkte. Ergänzt wird die Produktpalette mit dem umfassenden Serviceangebot BürkertPlus, das Kunden den kompletten Produktlebenszyklus begleitet.

Weitere Informationen unter:
www.buerkert.de
www.facebook.com/Buerkert.Fluidtechnik
www.twitter.com/buerkertfluid