

Pressemitteilung

Aktuell

09A019

Mai 2019

Bohrsysteme von ARNO Werkzeuge steigern Produktivität und helfen sparen



ARNO Werkzeuge stärkt Bereich Bohrwerkzeuge

(Ostfildern) ARNO Werkzeuge stärkt seinen Werkzeugbereich Bohrsysteme. Allem voran mit dem Kurzlochbohrer AKB bietet der Hersteller ein breites Sortiment an Hochleistungswerkzeugen für vielfältige Anwendungen. So zeugen auch austauschbare Schneidplatten, selbstzentrierende Bohrspitzen sowie vielfältige Schneidplattengeometrien und Beschichtungen von der mehr als 20-jährigen Kompetenz bei Bohrwerkzeugen. Verstärkte Aktivitäten sollen die Bohrsysteme 2019 stärker in den Fokus von Anwendern rücken.

Kontakt für die Presse:

ARNO Werkzeuge
Karl-Heinz Arnold GmbH
Leiter Marketing
Simon Storf
Karlsbader Straße 4
D-73760 Ostfildern
T. +49 (0) 711 34 802-0
sstorf[at]arno.de
www.arno.de

„Wir wollen Anwender zukünftig auch von unseren Hochleistungsbohrsystemen überzeugen“, kündigt Simon Storf an. „Denn schließlich stecken da über 20 Jahre Erfahrung und Entwicklungskompetenz dahinter“, so der Marketingleiter von ARNO Werkzeuge. In der Tat ist das Unternehmen eher bekannt für seine Dreh- und Stechwerkzeuge sowie die Hochpositiven Wendeschneidplatten. Dabei bietet der Hersteller auch ein breites Sortiment an Hochleistungsbohrwerkzeugen für vielfältige Anwendungen.

Bohrsysteme aus Schattendasein herausführen

Allen voran überzeugt der Kurzlochbohrer AKB mit 14-55 mm Durchmesser für Bohrungen bis 5 x D mit großem und optimiertem Auslauf der Spankammer bis zum Bund. Das Trägerwerkzeug ist beschichtet und poliert, was die Spanabführung optimiert. Ein innerer Kühlkanal ermöglicht die Kühlung direkt an der Schneide. Mit Torx-Plus® Schrauben lassen sich die Schneidplatten schnell wechseln. Vier Geometrien bei Schneidplatten für Stahl und NE-Metalle sorgen für ein breites Anwendungsspektrum mit unterschiedlichen Vorschüben.

SHARK-Drill ist ein Schneidplattenbohrer für Durchmesser 9,5-114 mm. Das vernickelte Trägerwerkzeug mit integrierter Kühlmittelzufuhr gibt es mit gerader Nut oder Spiralnute für Weldon oder Morsekegelaufnahme. So lässt es sich gleichermaßen als rotierendes Werkzeug (Spiralnute) bei stehendem Werkstück oder als stehendes Werkzeug (gerade Nut) bei drehendem Werkstück einsetzen. Die Bohrerreihe umfasst zwölf Varianten für maximale Bohrtiefen von 32 x D oder 290-939 mm. Drei Geometrien an Schneideinsätzen von universell über AS mit hervorragenden Zentriereigenschaften bis Flachbohrmesser decken breite Bearbeitungsbereiche ab. Mit HSS-Wendeschneidplatten bestückt wird SHARK-Drill zum universellen und preiswerten Problemlöser für prozesssicheres Arbeiten.

SHARK-Drill² für höchste Leistungen

Mit SHARK-Drill² hat ARNO Werkzeuge zudem ein Hochleistungs-Bohrsystem mit austauschbaren Schneideinsätzen für höchste Performance mit den Vorteilen eines VHM-Spiralbohrers. Bestückt mit HM-Wendeschneidplatten, die in eingebautem Zustand gewechselt werden, realisiert das Trägerwerkzeug mit Innenkühlung und durchgehender Spannfläche für Weldon-Aufnahmen hohe Vorschübe. Über Durchmesser von 14-32 mm sind Bohrtiefen von 2 x D, 3 x D, 5 x D, oder 8 x D möglich.

Wer zum Bohren auch noch drehen will, dem bietet ARNO Werkzeuge mit SHARK-Cut ein Multifunktionswerkzeug, das beides kann. Mini, Standard und Rebore sind drei Varianten, mit denen Bohren ab vier, acht und zwölf Millimeter Durchmesser möglich ist. Ebenso können damit auch Innen- und Außendurchmesser bearbeitet und plane Flächen erzeugt werden. So spart das Kombinationswerkzeug manchen Werkzeugwechsel und beschleunigt Prozesse.

410 Wörter, 3.241 Zeichen

Bei Abdruck bitte zwei Belegexemplare an SUXES

Text und Bilder auch unter www.pressearbeit.org

((Firmeninfo ARNO Werkzeuge))

Kundennähe und Entwicklungspower

Das 1941 von Emil Arnold gegründete Unternehmen ARNO Werkzeuge Karl-Arnold GmbH ist ein innovativer Werkzeughersteller, der in dritter Generation von den Eigentümern geführt wird. Mit großer Fertigungstiefe, eigener Entwicklungskompetenz und globalen Vertriebsstrukturen entstehen hochmoderne und leistungsfähige Werkzeuge, die weltweit für die produktive Zerspanung beim Kurz- oder Langdrehen, Stechen, Drehen, Bohren oder Fräsen eingesetzt werden. Ein Spezialgebiet sind geschliffene, Hochpositive Wendeschneidplatten für anspruchsvolle Fertigungsaufgaben, bei denen ARNO die weltweit größte Programmvierfalt anbietet.

In Zusammenarbeit mit Kunden und unter Berücksichtigung deren Anforderungen entstehen immer wieder individuelle Werkzeuglösungen, die später zu hochgeschätzten Standards werden. Mit über 200 Mitarbeitern am Stammsitz in Ostfildern und in den sechs Niederlassungen sowie zahlreichen Vertriebsstandorten weltweit setzt das Traditionsunternehmen auf Kundennähe. Zuletzt hat ARNO rund 57 Millionen Euro Umsatz erzielt.

Bilderverzeichnis ARNO Werkzeuge, Bohrsysteme Mit 2 Klicks zu Text und Bild unter www.pressearbeit.org.



Bild Nr. 09-01 AO_AKB.jpg.

Der ARNO Kurzlochbohrer AKB überzeugt mit 14-55 mm Durchmesser für Bohrungen bis 5 x D mit großem und optimiertem Auslauf der Spankammer bis zum Bund.



Bild Nr. 09-02 AO_SharkDrill.jpg.
SHARK-Drill von ARNO Werkzeuge ist ein Schneidplattenbohrer für Durchmesser 9,5-114 mm



Bild Nr. 09-03 AO_SharkDrill².jpg.
SHARK-Drill²: Hochleistungs-Bohrsystem von ARNO Werkzeuge mit austauschbaren Schneideinsätzen und den Vorteilen eines VHM-Spiralbohrers für höchste Performance.



Bild Nr. 09-04 AO_SharkCut.jpg.
Drehen und bohren in einem Werkzeug: Das ARNO Multifunktionswerkzeug SHARK-Cut kann beides.