

Telefon: +49 211 881-4449
Fax: +49 211 881-774449
Mobil: +49 151 40226502
E-Mail: thilo.sagermann@sms-group.com
Thilo Sagermann

PRESSE-INFORMATION

21. Juli 2020, Düsseldorf

Sexto-Reversier-Kaltwalzanlage zur Herstellung von Kupferkaltband für Banddicke bis 0,03 Millimeter

Jintian Ningbo Copper nimmt erfolgreich dritte von SMS group gelieferte Kupfer-Kaltwalzanlage in Betrieb

Mit der erfolgreichen Inbetriebnahme der dritten Kupfer-Kaltwalzanlage bei Jintian Ningbo Copper Co. Ltd., Provinz Jiangsu in China durch die SMS group (www.sms-group.com) verfügt Jintian Ningbo Copper über alle Prozessstufen, die für den Herstellungsprozess von Kaltband aus Kupfer und Kupferlegierungen erforderlich sind.

SMS group hat die dritte Reversier-Kaltwalzanlage (RCM) in Folge geliefert, die speziell auf die Herstellung von dünnen Bändern ausgelegt ist. Ihre Aufgabe in der Prozessabfolge ist das sogenannte Fertigwalzen. Im März und April 2020 waren die beiden im Prozess vorgelagerten RCM bereits erfolgreich in Betrieb genommen worden.

Die neueste RCM ist als Sechswalzen-Gerüst (Sexto) ausgeführt. Die hochwertige technische Ausstattung ist vergleichbar mit der Zwischen- und Fertigwalzanlage, die im April 2020 in Betrieb gesetzt wurde. Zu den technologischen Merkmalen gehören das CVC[®]plus-System (Continuous Variable Crown) in Kombination mit der positiven und negativen Arbeits- und Zwischenwalzenbiegung und die auslaufseitig installierte Vielzonenkühlung. Das Zusammenspiel aller Stellglieder führt zur Entstehung engster Produkttoleranzen und

zu einem wirtschaftlichen Anlagenbetrieb mit hoher Ausbringung. Dazu trägt die bewährte und perfekt auf den Anlagentyp und das Produktportfolio abgestimmte X-Pact®-Elektrik und -Automation der SMS group bei.

Der gelieferte Multi-Plate®-Filter für die Walzölreinigung stellt den umweltfreundlichen Anlagenbetrieb sicher.

Mit dieser dritten Anlage ist Jintian Ningbo Copper in der Lage, Bunde mit einer minimalen Banddicke von 0,03 Millimetern herzustellen. Mit den drei neuen Reversier-Kaltwalzanlagen verfügt Jintian Ningbo Copper insgesamt über eine jährliche Produktionskapazität von 50.000 Tonnen für flachgewalzte Kupfer- und kupferlegierte Produkte.

(34 Zeilen à max. 65 Zeichen)



Am 27.05.2020 wurde das erste Kupfer-Kaltband auf der neuen Fertigwalzanlage von Jintian Ningbo Copper gewalzt. Es hatte eine Breite von 600 Millimetern. Die erzielte Banddicke betrug 0,70 Millimeter.

SMS group ist eine Gruppe von international tätigen Unternehmen des Anlagen- und Maschinenbaus für die Stahl- und NE-Metallindustrie. Rund 14.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter erwirtschaften weltweit einen Umsatz von über 2,9 Mrd. EUR. Alleineigentümer der Holding SMS GmbH ist die Familie Weiss Stiftung.