

## **PRESSEMITTEILUNG**

---

### **beflex electronic GmbH ist ATEX-zertifiziert**

**Die EU-weit gültige Zertifizierung erlaubt es beflex, an allen Fertigungsstandorten Produkte auf höchstem Sicherheitsniveau für äußerst sensible Anwendungsbereiche zu fertigen.**



Produktion ATEX-zertifizierter Baugruppen findet in Reinraum-Atmosphäre statt (Bildquelle: beflex electronic GmbH)

**Frickenhausen, 25.08.2020** – Die beflex electronic GmbH, ein Tochterunternehmen der KATEK Group mit Fokus auf Prototyping und Kleinserienproduktion von elektronischen Baugruppen, mit ihren Standorten in Frickenhausen, München, Witten und Hamburg, ist jetzt ATEX-zertifiziert. Die Bezeichnung ATEX, kurz für „ATmosphäre EXplosible“, steht für die europäische

Richtlinie 2014/34/EU. Ihr unterliegen ohne Ausnahme alle Produkte, die in explosionsgefährdeten Bereichen zum Einsatz kommen.

Dank der Qualifizierung von vier ATEX-Beauftragten kann beflex nun EU-weit Produkte auf höchstem Sicherheitsniveau für Anwendungsbereiche wie Bergbau, Chemie-, Öl- oder Gasindustrie fertigen.

### **Produkte auf höchstem Sicherheitsniveau**

Zwar wächst der Einsatzbereich ATEX-zertifizierter Produkte, allerdings bleiben die Stückzahlen überschaubar – Mit der Möglichkeit, Prototypen und Kleinserien nach spezifischen Anforderungen zu erstellen, ist beflex daher ein optimaler Partner für Abnehmer kleiner und mittlerer Losgrößen. beflex Produkte, z. B. elektronische Steuerungen mit integriertem Explosionsschutz, dürfen nun eingesetzt werden in Bergwerken und Mühlen, in denen feiner Staub für Explosionsgefahr sorgt. Auch Abfüllanlagen für explosionsgefährdete Flüssigkeiten wie Alkoholika sind damit auf der sicheren Seite.

### **Audit souverän im ersten Anlauf bestanden**

„Die ATEX-Zertifizierung wird nur durch einhalten von professionellen Prozessen und einem anspruchsvollen Audit verliehen“, sagt Jens Arnold, Geschäftsführer der beflex electronic GmbH. „Wir freuen uns daher, dass wir das Audit souverän im ersten Anlauf bestanden haben. Als führender Spezialist haben wir sehr sichere Prozesse, exzellent ausgebildete Mitarbeiter und hochwertige Maschinen. Dank der Zertifizierung sind wir nun in der Lage, bestehende und neue Kunden zu bedienen, die höchste Ansprüche an die Sicherheit haben und strengen Regulierungen unterliegen.“

Da die Auslastung und Produktivität von Maschinenparks in den letzten zehn Jahren ständig zugenommen hat – auch die von Maschinenparks in potenziell explosionsgefährdeten Umgebungen – führt ein Ausfall im gleichen Zeitraum zu höheren Schäden als je zuvor. ATEX-zertifizierte Produkte beugen einem derartigen Ausfall vor, weswegen der Markt seit Jahren wächst.

## **Neue Zertifizierung erforderte nur kleine Änderungen am innerbetrieblichen Workflow**

Die Berücksichtigung der ATEX-Kriterien fließt bei beflex bereits in der Prototypenphase von Produkten ein. Die zertifizierten Mitarbeiter\*innen überwachen die Einhaltung der Vorschriften bei Entwicklung und Produktion und geben die Produkte im Rahmen der Endabnahme anschließend für die Auslieferung frei. Essentiell ist die restriktive Freigabe von Fertigungsschritten in der Prozessfolge, die allein durch den autorisierten ATEX-Beauftragten am jeweiligen Standort erfolgen darf.

ATEX-konforme Produktion stellt auch besondere Ansprüche an die Dokumentation: „Wir haben erkannt, dass eine papierlose Dokumentation im digitalen Workflow sowohl eine umweltschonende wie auch technisch wesentlich bessere Absicherung bedeutet“, erläutert Arnold. „Im Zuge der ATEX-Zertifizierung haben wir dann die papierlose Dokumentation eingeführt. Das passt hervorragend zu unserem eigenen Anspruch, alle Betriebsprozesse ökologisch und auf qualitativ höchstem Niveau zukunftsweisend auszurichten.“

### **Über beflex electronic GmbH**

*Die beflex electronic GmbH, 1999 gegründet, ist eine 100-prozentige Tochter der KATEK Frickenhausen GmbH. Als EMS-Dienstleister hat sich beflex an seinen derzeitigen Standorten in Frickenhausen bei Stuttgart, München, Witten und Hamburg als Spezialist für den Prototypenbau und die Kleinstserienfertigung etabliert. In allen Niederlassungen wird in validierten Reinräumen nach DIN ISO 14644 Kl.8. produziert. Aufgrund des speziellen Services und des langjährigen Knowhows der inzwischen 50 Mitarbeiter\*innen, fertigt beflex innerhalb kürzester Zeit zuverlässig hochkomplexe Prototypen.*

### **Über KATEK Group**

*Die international tätige KATEK SE Group gehört zu den führenden Elektronikdienstleistern in Europa. Mit ihren rund 2.400 Mitarbeitern\*innen an Standorten in Deutschland und Osteuropa erzielt die KATEK Gruppe einen Umsatz von mehr als 350 Millionen Euro. Das Leistungsspektrum deckt den gesamten Lebenszyklus elektronischer Baugruppen und Geräte ab, von der Entwicklung über das Material- und Projektmanagement, die Elektronikfertigung, bis zum Box-Building, der Prüftechnik, der Logistik und zum After-*

*Sales-Service. KATEK bedient damit ein Produktionsvolumen von Prototypen und Kleinserien bis hin zu Großserien für alle Branchen.*

*Die KATEK Gruppe bildet den Geschäftsbereich Electronics der PRIMEPULSE, einer technologieorientierten Beteiligungsholding mit Sitz in München. Sie unterstützt aktiv die Wachstumsambitionen ihrer Gruppenunternehmen.*

**Kontakt:**

**beflex electronic GmbH**

Stephan Eiße  
Robert-Bosch-Str. 11  
72636 Frickenhausen  
[www.katek-group.com](http://www.katek-group.com)  
[www.beflex.de](http://www.beflex.de)  
T +49 7022 2433-12  
[stephan.eissele@beflex.de](mailto:stephan.eissele@beflex.de)

**IMA Institut Hamburg**

Rainer Schoppe  
Innocentiastraße 46  
20144 Hamburg  
[www.ima-gination.de](http://www.ima-gination.de)  
T +49 40 41354830  
M +49 172 5155261  
[r.schoppe@ima-gination.de](mailto:r.schoppe@ima-gination.de)