

WWX400 – WSP-PLANFRÄSER

Mitsubishi Materials hat sein umfangreiches Angebot an Hochleistungswerkzeugen um einen vielseitigen Wendeplattenfräser erweitert. Der neue WWX400 gehört zu einer Serie von 90°-Eckfräsern für Plan-, Schulter- und Kopieranwendungen. Der WWX400 ist mit wirtschaftlichen doppelseitigen Trigon-WSP mit sechs Schneidkanten versehen und wurde entwickelt, um alle Anforderungen der modernen Fertigung zu erfüllen.

Präzision und Zuverlässigkeit

Die innovative und genaue Geometrie der WSP-Taschen sowie die präzise Positionierung der WSP auf dem Werkzeugkörper stellen sicher, dass eine 90°-Wandflächenbearbeitung an Werkstücken erfolgen kann. In den meisten Fällen wird sekundäres Schlichten überflüssig, wodurch wertvolle Produktionszeit und Produktionskosten eingespart werden. Die WWX400-Fräser können mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten eingesetzt werden. Dadurch werden Benutzerfreundlichkeit und Effizienz bei einer großen Auswahl an Anwendungen gewährleistet. Der Körper verfügt über vier Kontakt- und Anlageflächen im Plattensitz der WSP-Taschen. Außerdem sorgt der Einsatz einer großen Spannschraube für hohe Spannfestigkeit und Stabilität der WSP, ohne bei der Genauigkeit Kompromisse eingehen zu müssen. Das bedeutet, der Fräser kann sowohl zum Vorschruppen als auch für Schlichtbearbeitungen eingesetzt werden. Zur weiteren Verbesserung der Nutzbarkeit und Zuverlässigkeit verfügen die meisten Halter über eine innere Kühlmittelzufuhr, um Kühlmittel mit Hochdruck direkt zu jeder WSP zu befördern.

Innovative und wirtschaftliche WSP

Die einzigartigen Hartmetall-WSP verfügen über sechs nutzbare Schneidkanten, die dank einer negativen Geometrie für Kosteneinsparungen und eine ausgezeichnete Bearbeitungszuverlässigkeit sorgen und dennoch ein scharfes positives Zerspanen ermöglichen. Dies sorgt für geringe Schnittkräfte. Eine höhere WSP-Dicke gegenüber herkömmlichen Typen ermöglicht eine ausgezeichnete Bruchfestigkeit und garantiert jederzeit

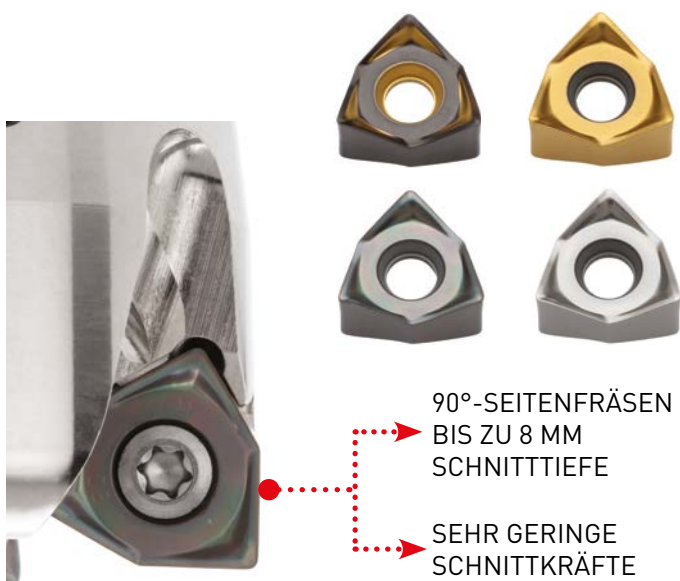


ein verlässliches Bearbeitungsergebnis. Darüber hinaus ermöglicht eine große maximale Schnitttiefe von bis zu 8 mm ein effizientes Schulterfräsen. Um die Erwartungen an die Oberflächengüte der Werkstücke zu erfüllen, weist die Stirn aller WSP eine Geometrie mit großem Radius auf, die wie ein traditioneller Wiper arbeitet.

Es sind drei verschiedene Spanbrecher erhältlich, L-, M- und R-Spanbrecher für die leichte, mittlere und instabile Bearbeitung. Diese können mit einer umfangreichen Auswahl von acht verschiedenen beschichteten und unbeschichteten Hartmetallsorten kombiniert werden, damit Sie die ideale Kombination für die effiziente Bearbeitung einer breiten Palette an Materialien wählen können.

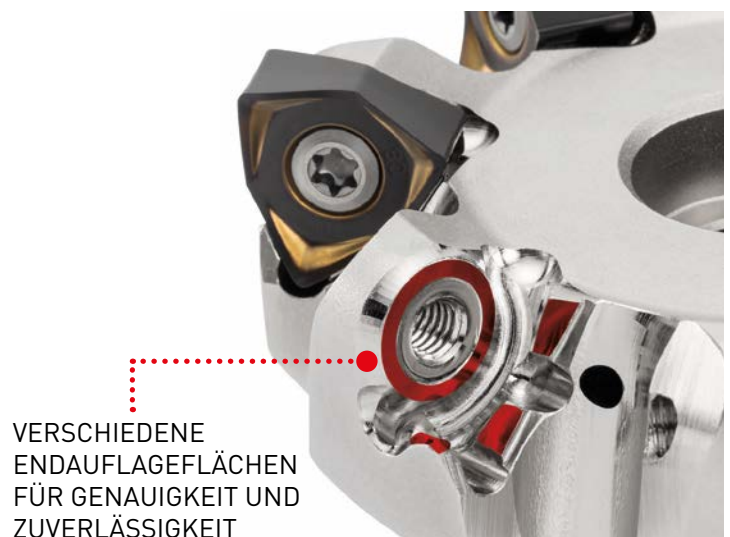
Größen

Die WWX400-Aufsteckfräser sind mit Durchmesserwerten von 50 bis 250 und normaler, feiner und extrafeiner Zahnteilungsgeometrien erhältlich. Schaftausführungen mit Durchmesserwerten von 50 bis 80 können ebenfalls gesondert bestellt werden.



90°-SEITENFRÄSEN
BIS ZU 8 MM
SCHNITTIEFE

SEHR GERINGE
SCHNITTKRÄFTE



VERSCHIEDENE
ENDAUFBLAGEFLÄCHEN
FÜR GENAUIGKEIT UND
ZUVERLÄSSIGKEIT