

Pressemeldung, 8. März 2021:

Spezialist für Verbindungs- und Montageelemente informiert

Die „Feste“ bei KVT-Fastening/Bossard: PEM[®] S-RT™ Einpress-Sicherungsmutter

Maximale Prozesssicherheit / Verbindungselement, das selbst stärksten Vibrationen standhält

ILLERIEDEN. Die PEM[®] S-RT™ Einpress-Sicherungsmutter im umfangreichen PEM[®]-Sortiment von KVT-Fastening/Bossard Deutschland hat es in sich, denn: Dank einem speziellen, selbstsichernden Innengewindeprofil hält sie auch den stärksten Vibrationen stand. „In der Blechverarbeitung oder bei Systemanbietern kommt diese Sicherungsmutter zum Einsatz, wenn maximale Prozesssicherheit unter schwierigsten Rahmenbedingungen gefragt ist und die selbst nach mehrmaligem Öffnen gewährleistet werden kann“, so Michael Weber.

Der Group Leader Clinging Technology bei KVT-Fastening/Bossard Deutschland, verweist auf eine weitere Besonderheit der PEM[®] S-RT™ Einpress-Sicherungsmutter: „Sie ist nicht nur mit allen gängigen Standardschrauben kompatibel, sondern ist zudem mit der Hand frei drehend, bis die Klemmkraft aufgebaut wird.“

Die Innengewindeform Ramp Thread S-RT™ macht es möglich

Die Technik dahinter: Im Gegensatz zu traditionellen Sicherungsmuttern, deren erste Gewindegänge radial oder axial deformiert sind, enthält die PEM[®] S-RT™ Einpress-Sicherungsmutter für Dünnschleche eine besondere 30 Grad Keilrampe am Fuß des Gewindes. Diese unidirektionale Innengewindeform namens Ramp Thread (S-RT™) passt auf alle Standard 60 Grad Gewindebefestigungsteile.

Die Keilrampe ermöglicht ein freies Eindrehen der Schraube, bis die Klemmkraft angewendet wird. Die Sicherung gegen Vibration wird erreicht, weil durch das Ziehen des Schraubengewindes über die Keilrampe ein Spirallinienkontakt (konstante Vorspannkraft) über die gesamte Gewindeverbindung entsteht. Mit der Folge, dass die Einpress-Sicherungsmutter auch unter Vibrationsbelastung immer prozesssicher in Position gehalten wird.

Weitere Informationen: <https://www.kvt-fastening.de/de/aktuelles/2021/3/pem/>

Bild: PEM® S-RT™ Einpress-Sicherungsmutter (Foto KVT-Fastening GmbH)



Pressekontakt:

KVT-Fastening GmbH
Sabine Welp, Senior Marketing Expert
Max-Eyth-Str. 14, 89186 Illerrieden
Tel.: +49 (0) 7306 782-338
Fax: +49 (0) 7306 2251
E-Mail: s.welp@kvt-fastening.com
Member of KVT-Fastening | a Bossard company
www.kvt-fastening.de

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit:
redkrebs
Bernhard Krebs
Tel. +49 (0) 160 / 94 74 13 65
E-Mail: b.krebs@kvt-fastening.com

Hintergrundinformation

Die Geschichte von KVT-Fastening begann bereits im Jahr 1927 mit der Gründung eines kleinen Leichtbauunternehmens in der Schweiz. Das Unternehmen kann heute auf eine erfolgreiche Geschichte und in eine vielversprechende Zukunft schauen, für die es dank der globalen Präsenz und den innovativen Lösungen im Bereich Verbindungstechnologie optimal aufgestellt ist. Als international führender Spezialist für Verbindungstechnik bietet das Unternehmen KVT-Fastening ausgefeilte, hochwertige Einzelkomponenten und kundenspezifische Lösungen für Anwendungen in unterschiedlichsten Industrien und Branchen an. Das Unternehmen gehört zur Bossard Gruppe.

Die Bossard Gruppe ist ein weltweit führender Anbieter von Produktlösungen und Dienstleistungen in der industriellen Verbindungs- und Montagetechnik. Mit einem Produktsortiment von über 1.000.000 Artikeln, sowie der ausgewiesenen Kompetenz in der technischen Beratung (Engineering) und der Lagerbewirtschaftung (Logistik), gehört Bossard als Komplettanbieter und Industriepartner zu den etablierten Unternehmen. Zudem spielt Bossard beim Aufbau intelligenter Produktionsstätten im Sinne von Industrie 4.0



BOSSARD

Proven Productivity

eine Vorreiterrolle.

Zu den Kunden zählen lokale und multinationale Industrieunternehmen, denen Bossard mit ihren Lösungen zu einer höheren Produktivität verhilft. Mit 2.500 Mitarbeitenden an weltweit 80 Standorten erzielte das Unternehmen im Geschäftsjahr 2019 einen Umsatz von 876,2 Mio. CHF. Bossard ist an der SIX Swiss Exchange kotiert.